



CARACTERISTICAS TECNICAS	TECHNICAL SPECIFICATIONS	RS-600	RS-800
CAPACIDAD DE TRABAJO Acero: Avance 0,2 mm/v Fundición: Avance 0,3 mm/v	WORKING CAPACITY Steel: Feed 0,2 mm/rev. Cast iron: Feed 0,3 mm/rev.	25 mm 32 mm	25 mm 32 mm
CAPACIDAD DE ROSCADO Acero Fundición	THREAD CUTTING CAPACITY Steel Cast iron	M24 M30	M24 M30
MOVIMIENTOS Carrera de husillo Carrera de la columna Radio mínimo Radio máximo Giro sobre columna	MOUVEMENTS Spindle travel Column travel Minimum radius Maximum radius Rotation on column	150 mm 410 mm 300 mm 900 mm 360°	150 mm 410 mm 300 mm 1100 mm 360°
VELOCIDADES DE TRABAJO 102, 152, 204, 250, 304, 408, 500, 608, 816, 1000, 1216 y 2000 r.p.m.	SPINDLE SPEEDS 102, 152, 204, 250, 304, 408, 500, 608, 816, 1000, 1216 and 2000 r.p.m.	12	12
AVANCES AUTOMATICOS	AUTOMATIC FEEDS	0,1-0,2-0,3 mm/v	0,1-0,2-0,3 mm/v
MOTORES Cabezal Elevación Desbloqueo Equipo de refrigeración	MOTORS Head Lifting Unblocking Coolant equipment	1,8/2,2 CV (1,3/1,6 kw) 2 CV (1,4 Kw) 0,5 CV (0,4 Kw) 0,12 CV (0,1 Kw)	1,8/2,2 CV 2 CV (1,4 Kw) 0,5 CV (0,4 Kw) 0,12 CV (0,1 Kw)
Acoplamiento husillo Diámetro columna Velocidad desplazamiento columna	Spindle nose Column diameter Column travel speed	CM/MT 4 170 mm 1,5 m/min	CM/MT 4 170 mm 1,5 m/min
PESOS Máquina sin accesorios	WEIGHTS Machine without accessories	1250 Kg	1400 Kg
ACCESORIOS Pie bancada Mesa inclinable Mesa suplemento Equipo de refrigeración	ACCESSORIES Bed base Tilting table Supplementary worktable Coolant attachment	250 Kg 120 Kg 100 Kg 8 Kg	350 Kg 120 Kg 100 Kg 8 Kg

IRSA SA - INDUSTRIAS REUNIDAS SAN AND
BARCELONA
 Adrall, 1-5 - Tels. (93) 345 54 00 -
 Barcelona-30 - Télex 50.